

Isı kontrollü yük

Isı kontrollü tedarik zincirinde risk yönetimi

Isı kontrollü yükler, küresel tedarik zincirinde yer alanlar için operasyonel güçlükler arz etmektedir. Sadece biyolojik ilaç endüstrisi, ısı kontrollü lojistikteki hatalar sonucunda yılda yaklaşık 35 milyar USD zarara uğramaktadır. Bu hatalar, insan tüketimi için üretilen gıdanın yıllık üçte birinin kaybı ve israfında da etkili olmaktadır.

Belirlenen sıcaklıktan sapılması, hasarların tipik sebebi olarak karşımıza çıkmaktadır ki buna çoğunlukla yanlış bilgi paylaşımı, operasyonel hatalar ve teçhizat arızaları yol açmaktadır. Bu TT Bilgi Notu, ısı kontrollü, "reefer" ya da "soğutuculu" yük taşıma birimlerinin işletilmesinde, istifinde, boşaltılmasında ve elleçlenmesinde görev alanlar için ana hatlarıyla uygulamaya ilişkin tavsiyeler içermektedir.

Riskler nelerdir?



YÜK HASARI



GIDA İSRAFI



TEÇHİZAT
HASARI



FİNANSAL
ZARAR



ARTAN SIGORTA MALİYETLERİ



İTİBAR KAYBI

Bu riskleri nasıl yönetebilirsiniz?

Yükün bozulmasına veya tam ziyana ve taşıma gereçlerinin zarar görmesine genellikle aynı hatalar yol açmaktadır. Dokümantasyon hataları, muğlak talimatlar ve talimatlara uyulmaması sıklıkla karşılaşılan sebepler olmakla birlikte, sağlam kontrol prosedürleriyle bunların önüne geçilebilmektedir. Aşağıdakileri göz önünde bulundurmanızı öneririz.

İLETİŞİM

- Talimatlarda yer alan sıcaklık değerlerinin hangi birimde (Celsius ya da Fahrenheit) verildiğini teyit edin.
- Talimatta belirtilen sıcaklık değerinin “+” veya “-” (soğutulmuş veya dondurulmuş) olup olmadığını tekrar kontrol edin.
- Anlamadığınız talimatları açıklığa kavuşturun.
- Belirsiz talimatlardan (sıcaklık aralıkları gibi) kaçının.



PAKETLEME

- Yükün önceden soğutulduğundan emin olun.
- Soğutuculu konteynerin ya da yük taşıma biriminin önceden soğutulduğundan emin olun.
- Kırmızı çizgiyi geçmeyecek şekilde istifleyin.
- Yükleme alanında hava akışının sağlandığına emin olun (kısır devre olmasın).
- Konteynerler için: T-bar zeminin arkasına ya da sonundaki kanalları tıkayacak şekilde yük istiflemeyin.



YOLCULUK ÖNCESİ DENETİM (PTI)

Aşağıdakileri kontrol edin:

- Uyarı/gösterge lambalarını
- Gaz seviyelerini
- Sızıntıları
- Alışılmadık seviyede gürültülü çalışan (çıtırdama, vuruntu, tıkırdama) kompresörü
- Soğutucu teçhizatındaki hasarları
- Dahili hava akışındaki tıkanıklıkları.



İZLEME

- Tutarsızlıkları tespit etmek amacıyla giren ve çıkan hava sıcaklıklarını kaydedin.
- Aşağıdaki durumları fark etmeniz halinde derhal taşıyanı ve/veya yük taşıma birimi operatörünü bilgilendirin:
 - Sıcaklıkta 5°F/C aşan sapma
 - Arıza
 - Alarmlar ve uyarı lambaları
- Nem kontrolü, entegre atmosfer kontrolü ve ilave yük sondası ölçümleri mevcutsa izleyin ve kaydedin.



GÜÇ KAYNAĞINA BAĞLANIRKEN

- Birimde yapısal hasar olup olmadığını kontrol edin.
- Kablo ve fişte hasar olup olmadığını kontrol edin ve varsa derhal bildirin.
- Sıcaklık, nem ve havalandırma ayarlarını belgeler ile karşılaştırarak doğruluğunu teyit edin.



TEHLİKE SİNYALLERİNE KARŞI UYANIK OLUN

- Taşıma teçhizatında belirgin darbe hasarı
- Talimatlardaki açık hatalar (örn: “dondurulmuş ton balığı” olarak tanımlanan yük için “+25°C/77°F” taşıma talimatı)
- Çıkan hava sıcaklık değerinin giren hava sıcaklık değerinden önemli ölçüde yüksek olması
- Ayarlanan sıcaklığın talimatlardan farklı olması.

